

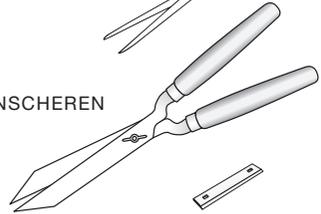
Vorrichtung für Scheren SVX-150



SCHEREN



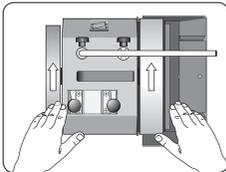
HECKENSCHEREN



HANDHOBELMASCHINENMESSER

(Hartmetall kann nicht geschliffen werden.)

Aufstellung der Maschine



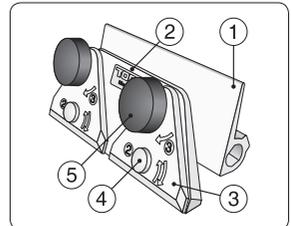
Schleifrichtung:
Gegen die Schneide.

Hinweis Auf einem Stuhl vor der Maschine sitzend ist die beste Arbeitsstellung.

Konstruktion

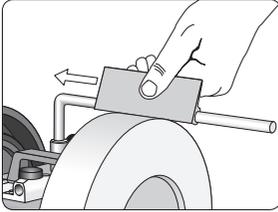
Die Schleifvorrichtung besteht aus einer *Stützplatte* (1) und einer *Befestigungsplatte* (2) mit doppelten *Spannplatten* (3). Normalerweise wird nur die rechte Spannplatte verwendet. Für grössere Scheren und Heckenscheren werden beide Spannplatten verwendet.

Die Befestigungsplatte wird mit der *Schraube* (4) an die Stärke der Schere angepasst. Die Schere mit der *Feststellschraube* (5) festschrauben. Die Stützplatte hat eine Gleitfläche, so dass die Befestigungsplatte mit der Schere leicht bewegt werden kann.

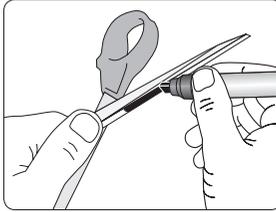


Einstellung des Schneidenwinkels

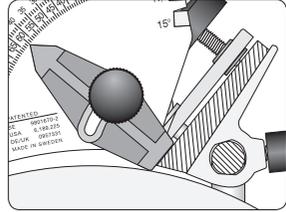
Der Schneidenwinkel wird eingestellt, indem die Stützplatte gedreht und arretiert wird. Sie können entweder den vorhandenen Schneidenwinkel wiederholen oder der Schere einen neuen Winkel geben, indem die Winkellehre WM-200 verwendet wird. Ein normaler Schneidenwinkel ist 60°.



Die Stützplatte auf die Universalstütze montieren. Die Universalstütze so niedrig wie möglich arretieren, ohne dass die Platte die Scheibe berührt.

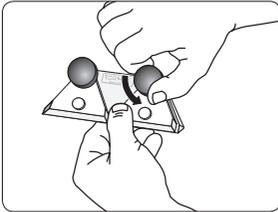


Wenn Sie den vorhandenen Schneidenwinkel wiederholen, können Sie die Schleiffase mit einem Markerstift einfärben, um zu sehen, wo das Schleifen erfolgen wird.

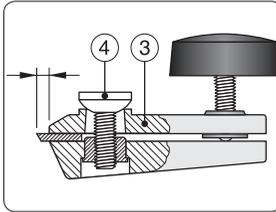


Wenn Sie einen neuen Schneidenwinkel schleifen, verwenden Sie die Winkellehre WM-200. Lassen Sie die Befestigungsplatte die Anzeige zwischen den beiden Spannplatten berühren.

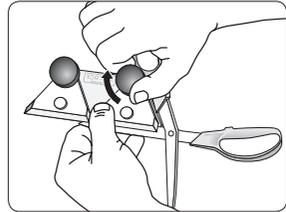
Einspannen der Schere in die Schleifvorrichtung



Die rechte Einstellschraube (5) lösen.

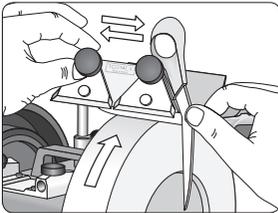


Passen Sie die Befestigungsplatte an die Stärke der Schere mit der Schraube (4) an. Die Schneide ca. 3 mm überstehen lassen.

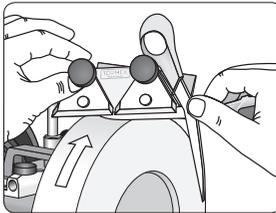


Darauf achten, dass die andere Schneide frei vor der Aussen-seite der Schleifscheibe ist und die Schere durch Festziehen der Einstellschraube einspannen.

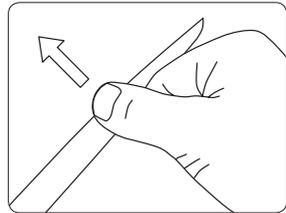
Schleifen



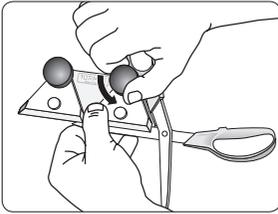
Die Befestigungsplatte auf die Stützplatte abstützen und die Schere gegen die Scheibe drücken.



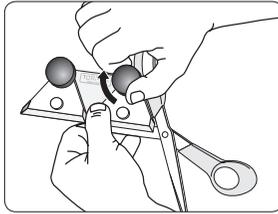
Vorwärts und rückwärts über die Scheibe bewegen und der Form der Schneide folgen.



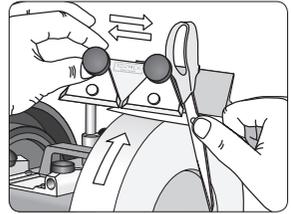
Schleifen Sie, bis Sie einen Grat längs der gesamten Schneide haben.



Die Schere entnehmen, indem der grosse Knopf gedreht wird.

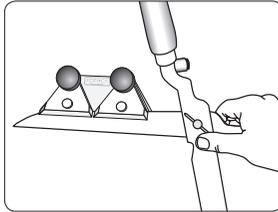
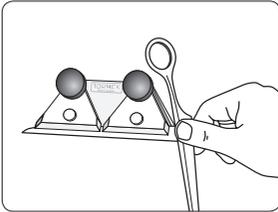


Den anderen Scherenschenkel einspannen.



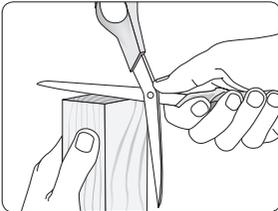
Den anderen Scherenschenkel wie den ersten schleifen.

Längere Scheren und Heckenscheren



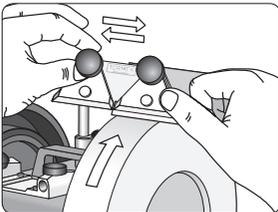
Für längere Scheren und Heckenscheren verwenden Sie beide Spannplatten.

Kein Abziehen



Die Scheren nach dem Schleifen nicht abziehen! Die Schleifphase braucht keine feinere Oberfläche, als die durch das Schleifen erlangte. Eine grobere Oberfläche sorgt praktisch dafür, dass die Schere besser arbeitet, da das zu schneidende Material (Stoff oder Papier) nicht so leicht in die Schere gleitet. Entfernen Sie den kleinen Grat, der nach dem Schleifen verbleibt, indem Sie die Schere über die Stirnseite eines Holzstückes ziehen.

Handhobelmaschinenmesser



Diese werden genau wie Scheren geschliffen. Schleiffase und Rückseite sollen jedoch abgezogen werden. Lassen Sie das Messer beim Abziehen in der Vorrichtung sitzen und ziehen Sie Schneide und Rückseite abwechselnd ab, bis der Grat entfernt ist.